

PRODUCT IDENTIFICATIE

De hier genoemde artikelen die verkocht worden onder de merknaam SENCO hebben een Declaration of Performance, "Prestatieverklaring":



Artikelnummer

HE57AABKR(F)
HE55AXBKR(F)
HE57AXBKR(F)

HE57APB
HE59APB
HE59APBKR

HE59AGBKR
HE59AXB
HE56AAB

HE56AXB
HE58AAB
HE59AAB

HE59AABKR
HE59ASBKR
HE98ASBKR

De producent verklaart voor:

Ronde ringspijker, diameter 3,1 mm tot en met 90 mm

Product is in overeenstemming met EN 14592:2008 + A1:2002 "Houtconstructies stiftvormige verbindingsmiddelen - eisen"

De initiële typetest is uitgevoerd ter bevestiging van essentiële karakteristieke waarden in overeenstemming met tabel ZA.1 in EN 14592:2008 + A1:2012. Afgegeven waarden staan vermeld in het CE-label en in deze prestatie verklaring.

Initiële typetest is uitgevoerd door een geaccrediteerd testlaboratorium: **1686**

Dit product voldoet aan de gestelde eisen van de Annex ZA in de EN 14592.

Behandeling:

Blank - Service Klasse 1

Electrolitisch verzinkt - Service Klasse 1

Electrolitisch verzinkt 12 µm - Service Klasse 1,2

Hot dip verzinkt 55 µm - Service Klasse 1, 2, 3

RVS A2 - Service Klasse 1, 2, 3



Afmetingen

| Blank | | | | |
|---|---------------|-------------|--------------------------|-------------------------|
| Lengte | Diameter (mm) | Schachttype | Lengte schroefdraad (mm) | Lengte van de punt (mm) |
| 75mm | 3,1 | Ring | 47 | 4,0 |
| 90mm | | | 62 | |
| Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm | | | | |
| Lengte | Diameter (mm) | Schachttype | Lengte schroefdraad (mm) | Lengte van de punt (mm) |
| 65mm | 3,1 | Ring | 37 | 4,0 |
| 70mm | | | 42 | |
| 75mm | | | 47 | |
| 80mm | | | 52 | |
| 90mm | | | 62 | |
| Hot dip verzinkt | | | | |
| Lengte | Diameter (mm) | Schachttype | Lengte schroefdraad (mm) | Lengte van de punt (mm) |
| 90mm | 3,1 | Ring | 62 | 4,0 |
| 98mm | | | 71 | |

| RVS A2 | | | | |
|--------|---------------|-------------|--------------------------|-------------------------|
| Lengte | Diameter (mm) | Schachttype | Lengte schroefdraad (mm) | Lengte van de punt (mm) |
| 90mm | 3,1 | Ring | 62 | 4,0 |

Mechanische sterkte en stijfheid

| Blank | | | | | | |
|---|---------------------------------|--|---|--|--------------------------|---------------------------------------|
| Lengte | Karakteristiek buigmoment (Nmm) | Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*,** | Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²) | Karakteristieke treksterkte (N/mm ²) | Beschermlaag lengte (mm) | Dwarsdoorsnede kop (mm ²) |
| 75mm | 2936 | 7,6 | 20,72 | 633 | 42 | 30 |
| 90mm | | | | | 60 | |
| Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm | | | | | | |
| Lengte | Karakteristiek buigmoment (Nmm) | Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*,** | Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²) | Karakteristieke treksterkte (N/mm ²) | Beschermlaag lengte (mm) | Dwarsdoorsnede kop (mm ²) |
| 65mm | 2936 | 7,6 | 20,72 | 633 | 33 | 30 |
| 70mm | | | | | 37 | |
| 75mm | | | | | 42 | |
| 80mm | | | | | 50 | |
| 90mm | | | | | 60 | |
| Hot dip verzinkt | | | | | | |
| Lengte | Karakteristiek buigmoment (Nmm) | Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*,** | Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²) | Karakteristieke treksterkte (N/mm ²) | Beschermlaag lengte (mm) | Dwarsdoorsnede kop (mm ²) |
| 90mm | 2936 | 7,6 | 20,72 | 633 | 60 | 30 |
| 98mm | | | | | op aanvraag | |
| RVS A2 | | | | | | |
| Lengte | Karakteristiek buigmoment (Nmm) | Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*,** | Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²) | Karakteristieke treksterkte (N/mm ²) | Beschermlaag lengte (mm) | Dwarsdoorsnede kop (mm ²) |
| 75mm | 3257 | 7,6 | 20,72 | 633 | 60 | 30 |

* De doortrekwaarde $f_{ax,kr}$ is getest in hout met een karakteristieke dichtheid van $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

** Coating type 3

Systeem voor beoordeling/verificatie prestatiebestendigheid 3.

Een productiecontrole in de fabriek van de productie is aanwezig en actief en valt onder de verantwoordelijkheid van producent:

Naam en adres van de producent

Verpa Senco B.V.
Pascallaan 88
8218 NJ Lelystad, Nederland

Deze "prestatieverklaring" is geldig tot er veranderingen aangebracht worden in het product, de grondstof of het productieproces, die significante invloed hebben op de karakteristieken.

Juni 18, 2013
Lelystad, Nederland



Fred van Gerven,
Technisch manager

Document nr.: VS-CPR-201305-S029