

PRODUCT IDENTIFICATIE

De hier genoemde artikelen die verkocht worden onder de merknaam SENCO hebben een Declaration of Performance, "Prestatieverklaring":



Artikelnummer

S19NXBS

S28BXB

S29BXB

De producent verklaart voor:

Rond vervormde niet S, doorsnede 2,03 mm² tot en met 89 mm

Product is in overeenstemming met EN 14592:2008 + A1:2002 "Houtconstructies stiftvormige verbindingmiddelen - eisen"

De initiële typetest is uitgevoerd ter bevestiging van essentiële karakteristieke waarden in overeenstemming met tabel ZA.1 in EN 14592:2008 + A1:2012. Afgegeven waarden staan vermeld in het CE-label en in deze prestatie verklaring.

Initiële typetest is uitgevoerd door een geaccrediteerd testlaboratorium: **1686**

Dit product voldoet aan de gestelde eisen van de Annex ZA in de EN 14592.

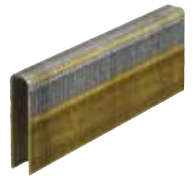
Behandeling:

Electrolitisch verzinkt - Service Klasse 1

Electrolitisch verzinkt 12 µm - Service Klasse 1,2

Hot dip verzinkt 55 µm - Service Klasse 1, 2, 3

RVS A2 - Service Klasse 1, 2, 3



Afmetingen

Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm		
Lengte	Diameter (mm)	Kroon breedte (mm)
44mm	2,03	11,7
83mm		
89mm		

Mechanische sterkte en stijfheid

Electrolitisch verzinkt / Electrolitisch verzinkt 12 µm					
Lengte	Karakteristiek buigmoment (Nmm)	Karakteristieke uittrekwaarde (N/mm ²)*	Karakteristieke doortrekwaarde (N/mm ²)	Karakteristieke treksterkte (N/mm ²)	Beschermlaag lengte
44mm	1238	5,6	75,4	850	44mm
83mm					89mm
89mm					89mm

* De doortrekwaarde $f_{ax,kr}$ is getest in hout met een karakteristieke dichtheid van $\rho_k=350\text{kg/m}^3$

Systeem voor beoordeling/verificatie prestatiebestendigheid 3.

Een productiecontrole in de fabriek van de productie is aanwezig en actief en valt onder de verantwoordelijkheid van producent:

Naam en adres van de producent

Verpa Senco B.V.
Pascallaan 88
8218 NJ Lelystad, Nederland

Deze "prestatieverklaring" is geldig tot er veranderingen aangebracht worden in het product, de grondstof of het productieproces, die significante invloed hebben op de karakteristieken.

Juni 13, 2013
Lelystad, Nederland



Fred van Gerven,
Technisch manager

Document nr.: VS-CPR-201305-S003